



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK HYDRO PLUS LWH-XXX/YY

lakier wodorozcieńczalny-wielowarstwowy

KARTA TECHNICZNA

Solak Hydro Plus LWH-XXX/YY jest jednoskładnikowym wodorozcieńczalnym lakierem wielowarstwowym. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, bardzo dobrą przyczepnością do podłoża oraz szybką możliwością składowania. Szczególnie polecany na linie przemysłowe. Lakier odpowiada wymogom normy EN-71-3. Może więc być wykorzystywany do malowania mebli oraz zabawek dla dzieci. **Wykazuje dobrą odporność mechaniczną i chemiczną.**

Zakres stosowania Przeznaczony do dekoracyjnego i ochronnego malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych znajdujących się wewnątrz pomieszczeń, takich jak: meble, drzwi, panele ścienne. Nadaje się także do lakierowania zabawek oraz elementów dekoracyjnych.

Kolorystyka Bezbarwny. Możliwość koloryzacji na życzenie klienta.

Stopień połysku Półmat, Połysk, Wysoki Połysk.

Przygotowanie podłoża Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150-220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Lakier można rozcieńczyć wodą maksymalnie do 5%.
Nadmierne rozcieńczenie osłabi przyczepność na powierzchniach pionowych oraz siłę krycia barwionego produktu.

Aplikacja Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym lub elektrostatycznym. Wymagana jest aplikacja co najmniej dwóch warstw lakieru ze starannym szlifowaniem międzywarstwowym przy użyciu papieru ściernego nr 220 do 320. Trzeba zwracać uwagę, aby nie zeszlifować powłoki lakieru do surowego drewna. Może to być przyczyną powstawania plam po naniesieniu warstwy nawierzchniowej. Wzajemną tolerancję z podłożem należy sprawdzić przez próbne wymalowanie. Uzyskanie pozytywnego efektu decyduje o ostatecznym zastosowaniu produktu.

Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 15°C do 25°C. Nie należy używać produktu w temperaturze poniżej 15°C. Optymalne do aplikacji lakieru wartości wilgotności względnej wynoszą 40-60%.

Suszenie Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 1-3 godziny. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 40°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut. Wsuszone elementy powinny być schłodzone do temperatury pokojowej i następnie poddane obróbce szlifowania (jeżeli nakładana jest kolejna warstwa lakieru). Temperatura elementów sztaplowanych nie powinna przekraczać 30°C.

Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia. Wyroby lakierowe przed pakowaniem korzystnie jest sezonować około 1 dnia.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK HYDRO PLUS LWH-XXX/YY lakier wodorozcieńczalny-wielowarstwowy KARTA TECHNICZNA

Mycie narzędzi Wodą bezpośrednio po użyciu.

Parametry techniczne

Lepkość (kubek mm 20°C)	[s]	60-90	
Gęstość (20°C)	[g/cm ³]	1,035-1,045	
Zawartość ciał stałych	[%]	30-32	
Suszenie* (aplikacja 100 g/m², 20°C, wilgotność względna 65%)	[h]	Pyłosuchość	1
		Można dotykać	2
		Sztaplowanie	24

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO <60 g/l. Produkt spełnia wymogi rozporządzenia Ministra Gospodarki z 2010r. (A/e FW<130g/l).

Opakowania Opakowania o pojemności: 5l; 20l; 60l; 1000l.

Wydajność teoretyczna 10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji 12 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.

Przechowywanie W zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.
Chronić przed mrozem.

Data aktualizacji: 28.04.2017

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.